



**Оперативное управление природоохранной деятельностью
в свете меняющегося экологического законодательства
на примере филиала «КЧХК» АО «ОХК «УРАЛХИМ»**

Федеральным законом от 31 декабря 2017 года № 503-ФЗ внесены изменения в **Федеральный закон «Об отходах производства и потребления» от 24 июня 1998 года № 89-ФЗ**.

Статьей 13_4 определены требования к местам (площадкам) накопления отходов:

1. Накопление отходов допускается только в местах (на площадках) накопления отходов, соответствующих требованиям законодательства в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и иного законодательства Российской Федерации.
2. Накопление отходов может осуществляться путем их раздельного складирования по видам отходов, группам отходов, группам однородных отходов (раздельное накопление).



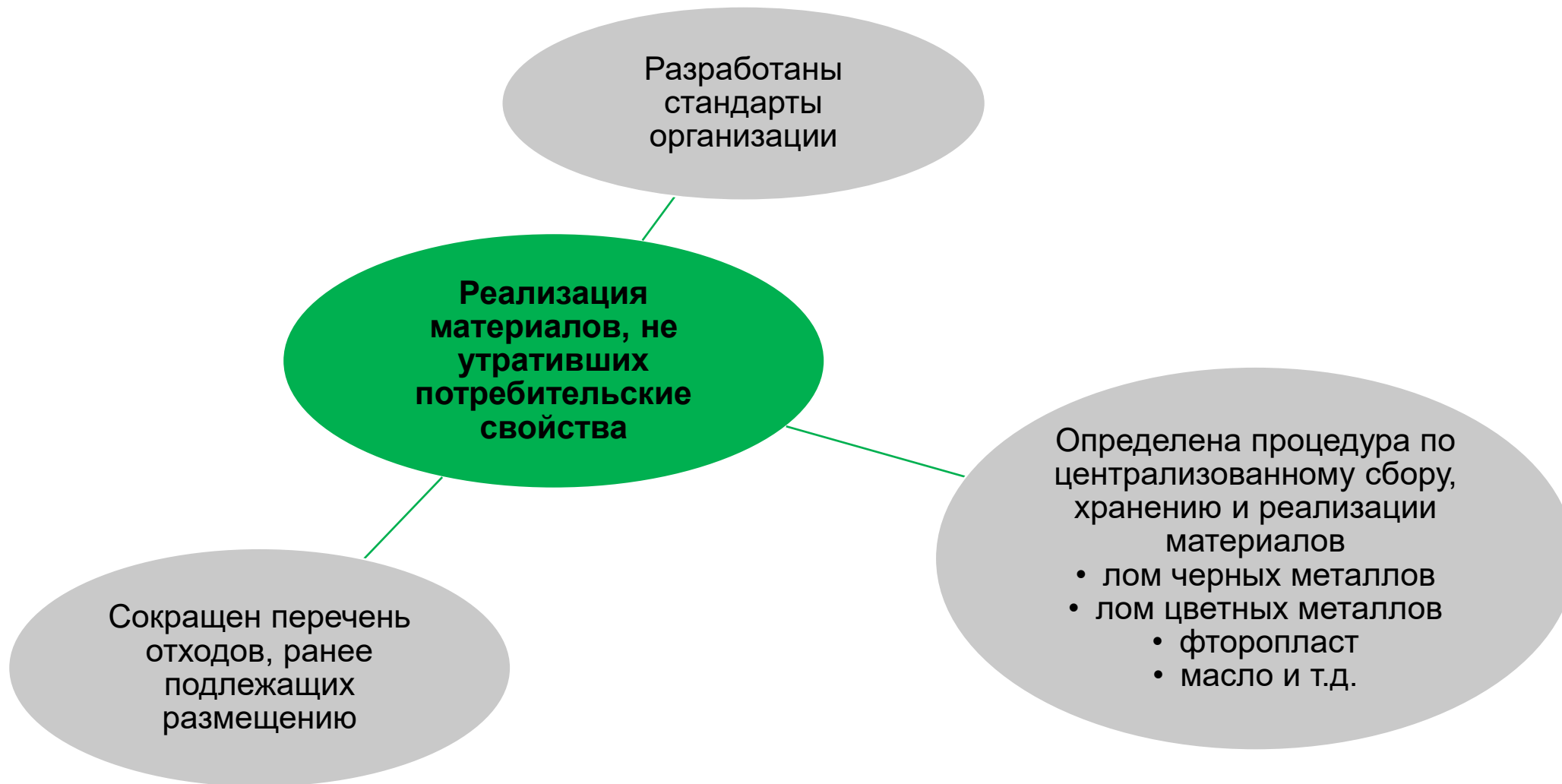
Полиэтилен и полипропилен

2015 год – 92 т  2018 год – 1 т

Макулатура

С 2015 по 2018 год снижение количества ТКО (за счет исключения попадания в состав ТКО отходов бумаги и картона) составило более 150 тонн.





- **ИТС-2** «Производство аммиака, минеральных удобрений и неорганических кислот»
- **ИТС-8** «Очистка сточных вод при производстве продукции (товаров), выполнении работ и оказании услуг на крупных предприятиях
- **ИТС-22.1** «Общие принципы производственного экологического контроля и его метрологического обеспечения»
- **ИТС-47** «Системы обработки (обращения) со сточными водами и отходящими газами в химической промышленности»



С целью обезвреживания отходов в филиале применяется технология термического уничтожения отходов на термодеструкционной установке ТДУ Фактор-500.

Согласно ГОСТ Р 54205-2010 «Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Наилучшие доступные технологии повышения энергоэффективности при сжигании» данная технология относится к **наилучшим доступным технологиям**.

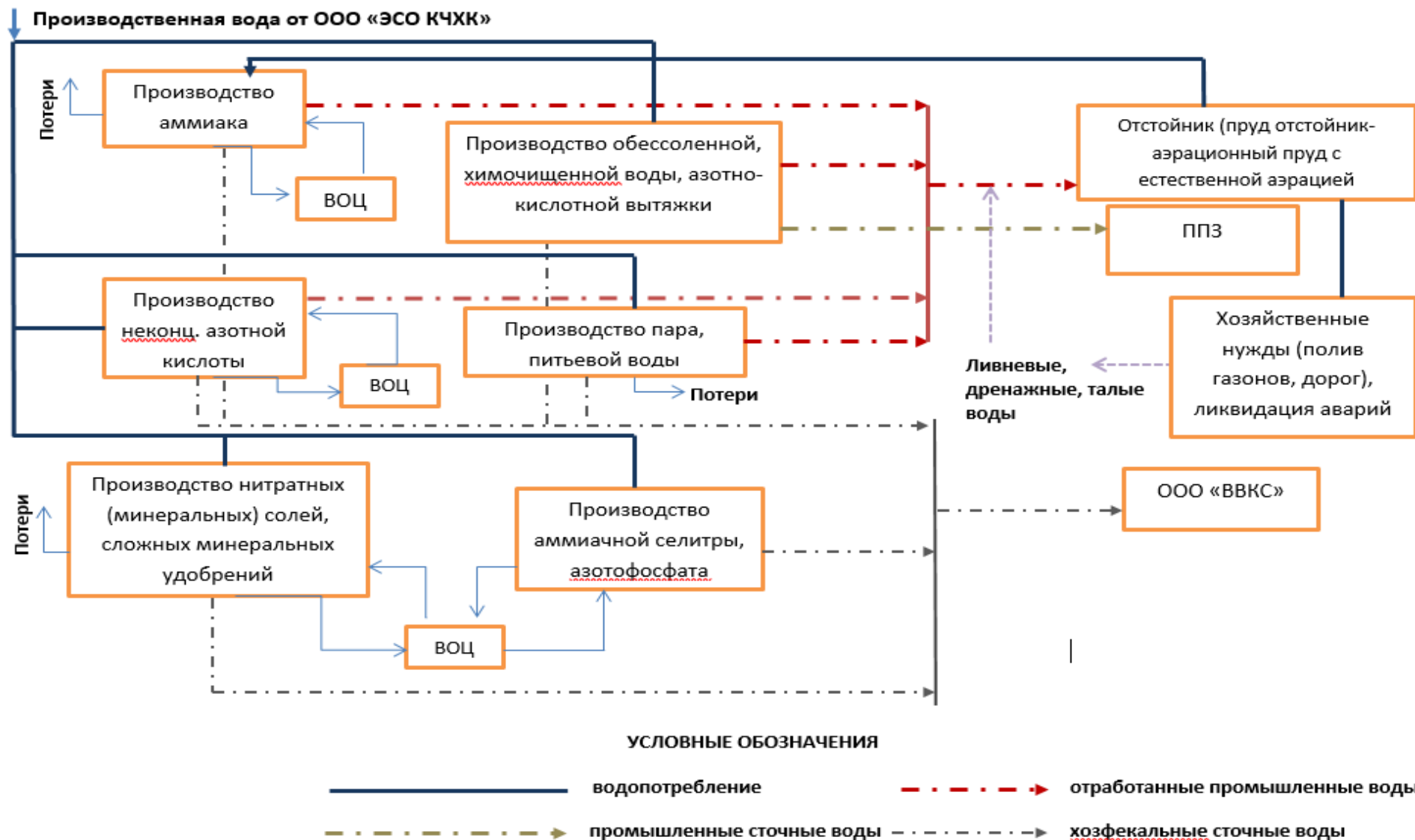
Особенности термодеструкционной установки (ТДУ Фактор-500)

- установка обеспечивает более высокое качество сжигания по сравнению с открытым сжиганием, и, как следствие, малое количество вторичных отходов (в среднем 3-5 % от массы обезвреженных отходов)
- интенсивная продувка камеры сгорания обеспечивает взрывобезопасность
- конструкция установки обеспечивает сжигание с большим избытком воздуха, поэтому содержание окиси углерода, сажи и других вредных веществ в продуктах сгорания незначительно
- установка имеет газоочистное оборудование; очистка отходящих газов обеспечивается газовыми циклонами и современным низкопрофильным скруббером мокрой очистки, почти полностью «выбивающими» из отходящих газов тяжелые металлы и другие вредные примеси



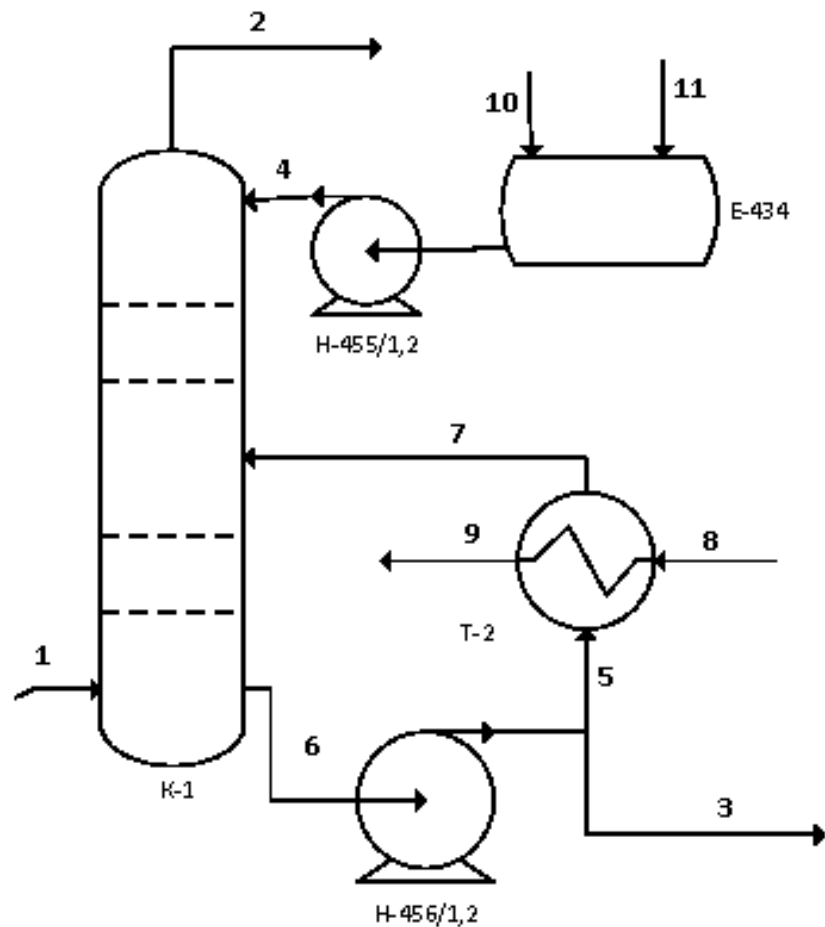
Наряду с традиционными мероприятиями по совершенствованию водооборотного цикла в 2016 году в филиале начались работы по модернизации системы водопользования (реализация проекта по созданию **замкнутой водооборотной системы**).

Проект предусматривает возврат на производственные нужды сбросных вод из технологического водоема. Сооружение предназначено для доочистки и охлаждения сбросных вод, и является резервным источником водоснабжения филиала.



- Техническое перевооружение системы очистки паровоздушных смесей (ПВС) агрегатов АС-72, поступающих с отделения нейтрализации, отделения выпаривания и гранулирования аммиачной селитры и азотофосфата.
- Техническое перевооружение системы рН-метрии аммиачной селитры на агрегатах АС-72.
- Подбор режима подачи орошающего раствора на систему очистки агрегатов АС-72.

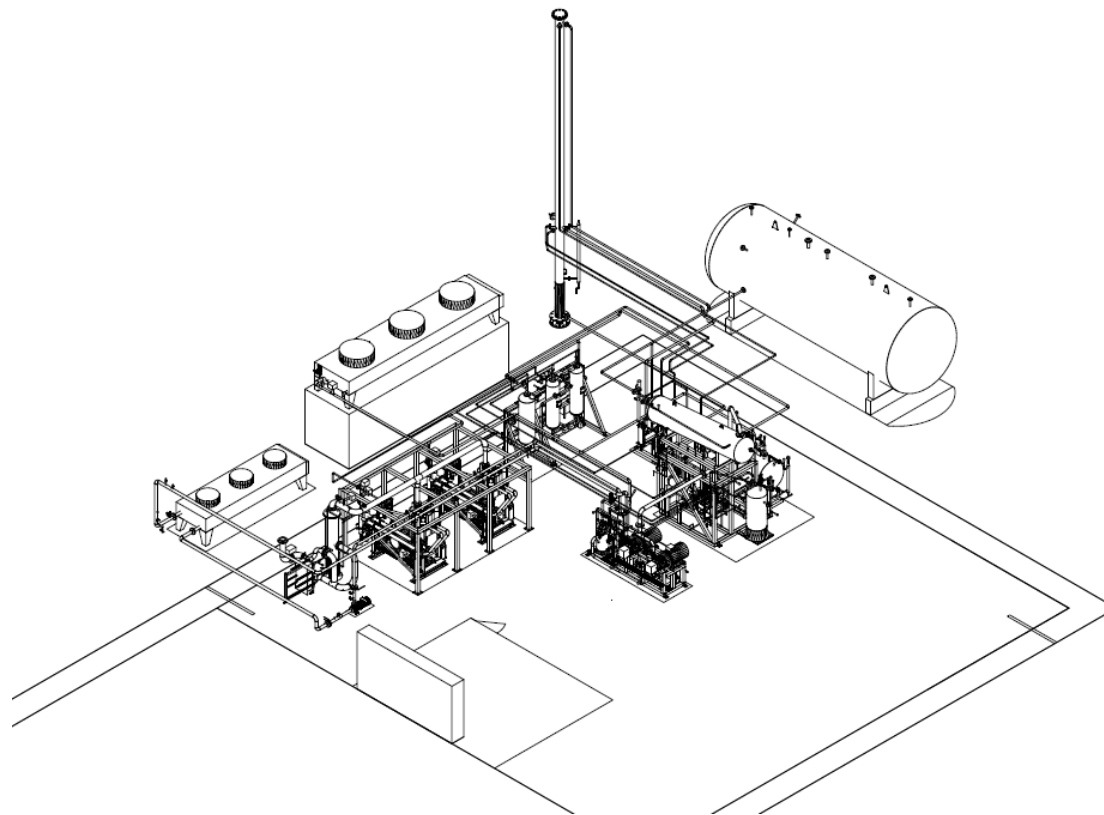




В 2018 году началась эксплуатация установки получения аммиачной воды из танковых газов агрегата аммиака АМ-70 в цехе 51 филиала, что позволит снизить выброс оксидов азота в данном подразделении.

Технология получения сжиженного углекислого газа

1. Очистка газообразного CO_2 от примесей;
2. Охлаждение газообразного CO_2 ;
3. Сжатие на компрессорах;
4. Охлаждение газообразного CO_2 ;
5. Осушение газообразного CO_2 ;
6. Сжижение в конденсаторе;
7. Передача сжиженного CO_2 на хранение.





Стойкие органические загрязнители (СОЗ) – общее наименование наиболее опасных органических соединений.

Понятие появилось в Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях, сформулированной и открытой для подписания **23 мая 2001 года** на Конференции полномочных представителей в Стокгольме.

Стокгольмская конвенция, 2001 год:

**12 особо опасных токсикантов
(«грязная дюжина»)**

1. Дихлор-дифенил-трихлорэтан (ДДТ)
2. Алдрин
3. Диэлдрин
4. Эндрин
5. Хлордан
6. Мирекс
7. Токсафен
8. Гептахлор
9. Полихлорбифенилы (ПХБ)
10. Гексахлорбензол (ГХБ)
11. Полихлордибензофураны (ПХДФ)
12. Полихлордибензо-пара-диоксины (ПХДД)



Федеральным законом от 27.06.2011

№ 164-ФЗ **Россия ратифицировала** Стокгольмскую конвенцию о СОЗ. Согласно конвенции прекращение использования оборудования, содержащего СОЗ, должно произойти **не позднее 2025 года**.

В филиале «КЧХК» в 2018 году проведена большая работа с целью выполнения требований Стокгольмской конвенции.

1

- Проведена инвентаризация оборудования, содержащего полихлорированные бифенилы

2

- Утвержден график замены оборудования, содержащего полихлорированные бифенилы

3

- Утверждены паспорта на отходы, которые образуются в процессе вывода из эксплуатации указанного оборудования

4

- Заключен договор со специализированной организацией на утилизацию отходов, содержащих полихлорированные бифенилы



WWW.URALCHEM.RU |

 УРАЛХИМ

Спасибо за внимание!